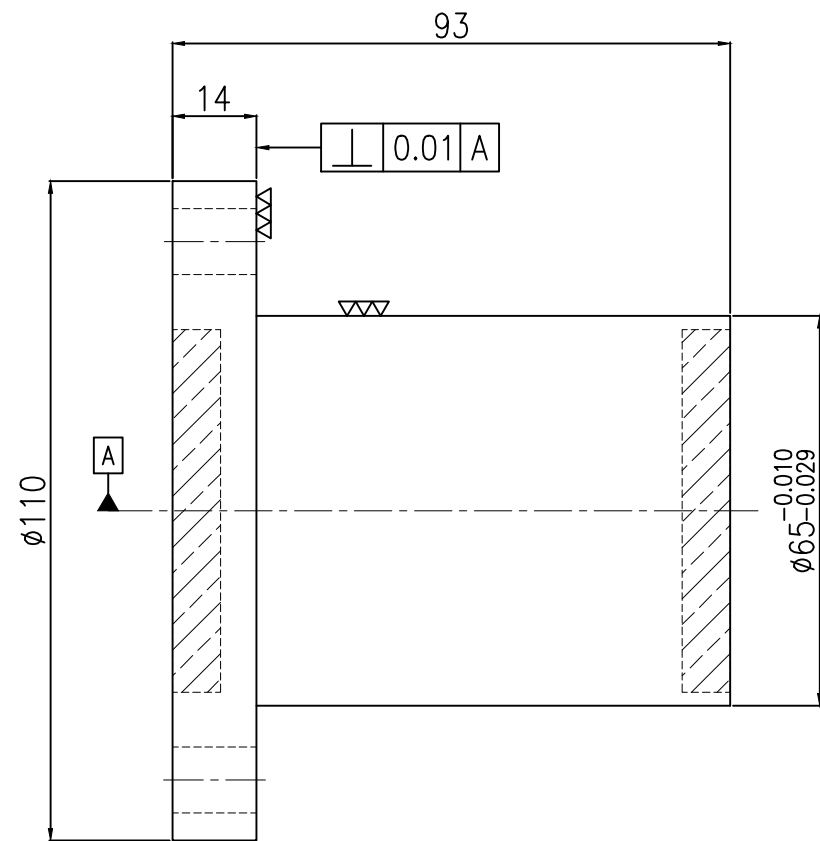
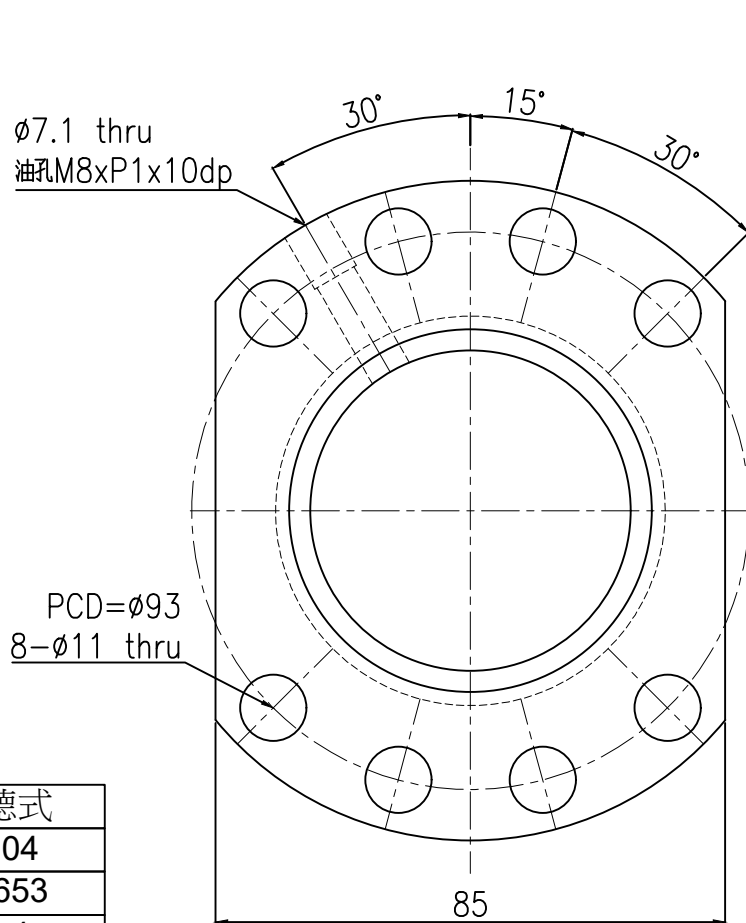


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	5404				
額定靜負荷Coa(kgf)	17653				
循環圈數(圈X列)	1x4				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	φ 6.350	一般尺寸公差		製圖日期	2019/11/21
節圓直徑	φ 52.15	範圍	公差		
導程	10	0.5-6	±0.1		
導程角	3.49°	7-30	±0.2		
材質	SCM420H	31-120	±0.3		
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	繪製	Tai
熱處理	滲碳熱處理			審圖	
	HRC58°-62°			核准	
				圖號	SFUR05010T4D-C