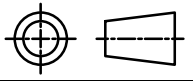


| | |
|---------------|--------------|
| 螺紋型式 | 哥德式 |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 1816 |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 6830 |
| 循環圈數(圈X列) | 3.8x1 |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 |
| 鋼珠直徑 | $\phi 3.175$ |
| 節圓直徑 | $\phi 41.08$ |
| 導程 | 05 |
| 導程角 | 2.22° |
| 材質 | SCM420H |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 |
| | HRC58°-62° |

| 一般尺寸公差 | |
|---------|-----------|
| 範圍 | 公差 |
| 0.5-6 | ± 0.1 |
| 7-30 | ± 0.2 |
| 31-120 | ± 0.3 |
| 121-315 | ± 0.5 |



| | |
|------|-----------------|
| 製圖日期 | 2020/6/4 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | DFVSR04005C1N-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD