



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	200				
額定靜負荷Coa(kgf)	412				
循環圈數(圈X列)	1x3				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	$\phi 1.2$	一般尺寸公差			
節圓直徑	$\phi 8.41$	範圍	公差		
導程	02	0.5-6	± 0.1		
導程角	4.33°	7-30	± 0.2	製圖日期	2020/05/19
材質	SCM420H	31-120	± 0.3	繪製	Eva
硬化深度	0.8-1.2	121-315	± 0.5	審圖	
熱處理	滲碳熱處理	 		核准	
	HRC58°-62°			圖號	SFKR00802T3D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD