



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	219
額定靜負荷Coa(kgf)	512
循環圈數(圈X列)	1x3
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	φ 1.2	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 10.41	範圍	公差
導程	2	0.5-6	±0.1
導程角	3.5°	7-30	±0.2
材質	SCM420H	31-120	±0.3
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5

熱處理	滲碳熱處理		製圖日期	2019/11/21
	HRC58°-62°		繪製	Eva
			審圖	
			核准	
			圖號	SFKR01002T3D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD