



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	633				
額定靜負荷Coa(kgf)	1271				
循環圈數(圈X列)	1x3				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	$\phi 2.5$	一般尺寸公差			
節圓直徑	$\phi 12.3$	範圍	公差		
導程	04	0.5-6	$\pm 0.1$		
導程角	$5.91^\circ$	7-30	$\pm 0.2$	製圖日期	2020/4/30
材質	SCM420H	31-120	$\pm 0.3$	繪製	Eva
硬化深度	0.8-1.2	121-315	$\pm 0.5$	審圖	
熱處理	滲碳熱處理			核准	
	HRC58°-62°			圖號	SFKR01204T3D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD