



螺紋型式	哥德式	<div><div>29</div><div>4-ø5.5 thru</div></div>			
額定動負荷Ca(kgf)	336				
額定靜負荷Coa(kgf)	1080				
循環圈數(圈X列)	1x4				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	ø 1.2	一般尺寸公差		<div>製圖日期</div> <div>2020/04/26</div>	<div>繪製</div> <div>Rita</div>
節圓直徑	ø 16.41	範圍	公差		
導程	02	0.5-6	±0.1		
導程角	2.22°	7-30	±0.2		
材質	SCM420H	31-120	±0.3		
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	審圖	
熱處理	滲碳熱處理	<div><div></div><div></div></div>		核准	
	HRC58°-62°			圖號	SFKR01602T4D-C

製圖日期	2020/04/26
繪製	Rita
審圖	
核准	
圖號	SFKR01602T4D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD