



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	4109
額定靜負荷Coa(kgf)	12933
循環圈數(圈X列)	1.8x2
螺旋方向/螺紋數	右 / 2
鋼珠直徑	$\phi 6.35$
節圓直徑	$\phi 41.75$
導程	80
導程角	31.38°
材質	SCM420H
硬化深度	0.8-1.2
熱處理	滲碳熱處理
	HRC58°-62°

一般尺寸公差	
範圍	公差
0.5-6	± 0.1
7-30	± 0.2
31-120	± 0.3
121-315	± 0.5

製圖日期	2020/5/21
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFYR04080T2D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD

