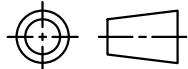


螺紋型式	哥德式	34	
額定動負荷Ca(kgf)	1411		
額定靜負荷Coa(kgf)	3571		
循環圈數(圈X列)	2.8x2		
螺旋方向/螺紋數	右 / 2		
鋼珠直徑	φ 2.778	一般尺寸公差(mm)	
節圓直徑	φ 16.65	範圍	公差
導程	16	0.5-6	±0.1
導程角	17.2°	7-30	±0.2
材質	SCM420H	31-120	±0.3
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5
熱處理	滲碳熱處理		
	HRC58°-62°		

製圖日期	2020/02/11
繪製	Tai
審圖	
核准	
圖號	SFYR01616B2D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD