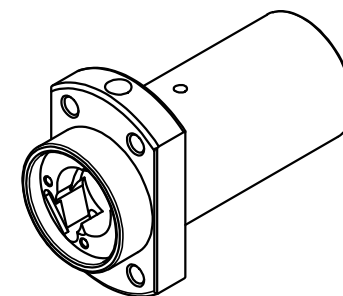
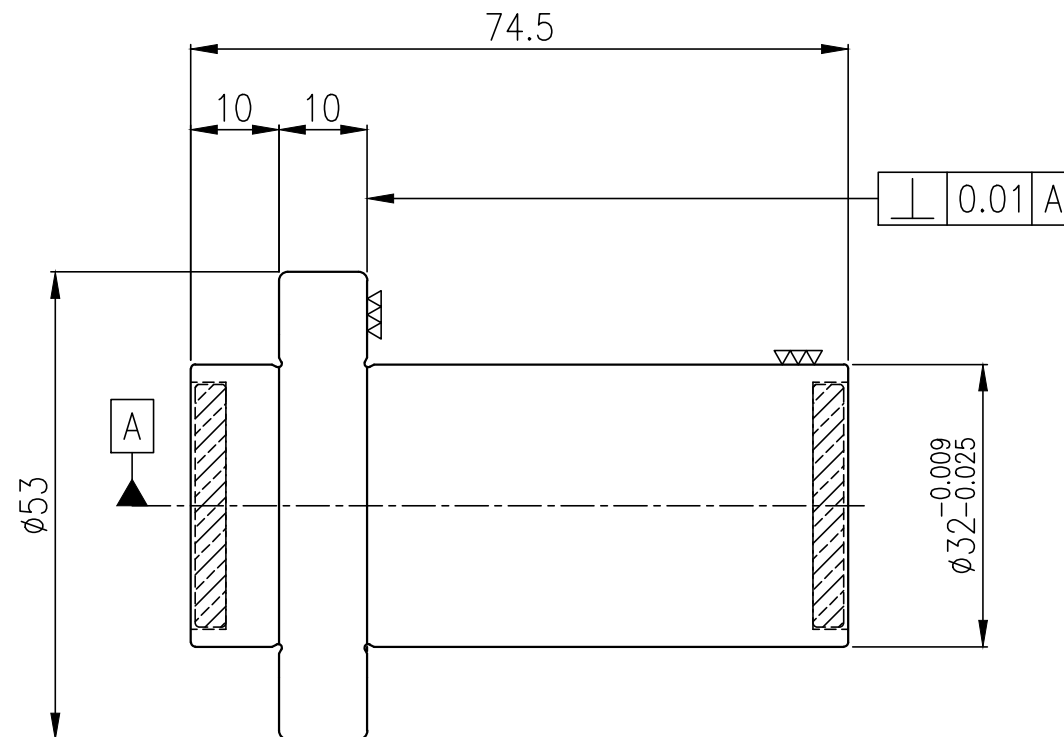
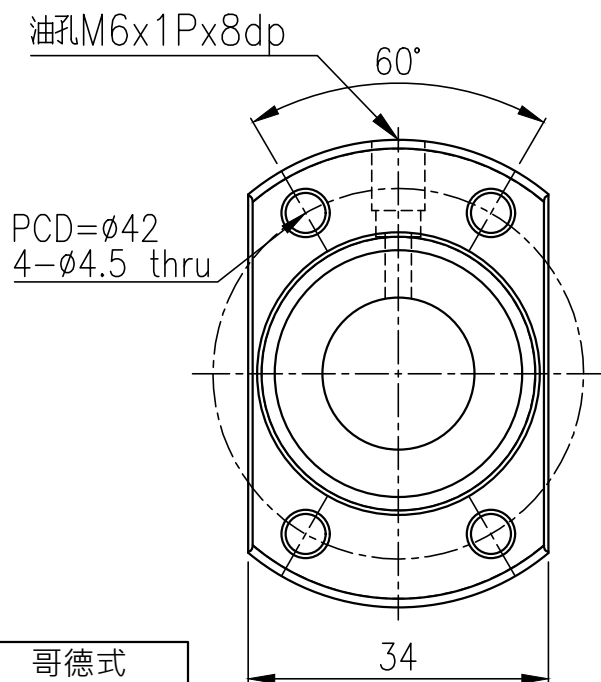


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	890
額定靜負荷Coa(kgf)	2260
循環圈數(圈X列)	1.8x2
螺旋方向/螺紋數	右 / 2
鋼珠直徑	φ 2.778
節圓直徑	φ 16.65
導程	32
導程角	31.46°
材質	SCM420H
硬化深度	0.8-1.2
熱處理	滲碳熱處理
	HRC58°-62°

一般尺寸公差(mm)	
範圍	公差
0.5-6	±0.1
7-30	±0.2
31-120	±0.3
121-315	±0.5

製圖日期	2020/02/11
繪製	Tai
審圖	
核准	
圖號	SFYR01632A2D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD