



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	444
額定靜負荷Coa(kgf)	1004
循環圈數(圈X列)	0.8x2
螺旋方向/螺紋數	右 / 2

鋼珠直徑	φ 2.778	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 16.65	範圍	公差
導程	32	0.5-6	±0.1
導程角	31.46°	7-30	±0.2
材質	SCM420H	31-120	±0.3
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5

熱處理	滲碳熱處理	
	HRC58°-62°	

製圖日期	2020/01/03
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFYR01632T2D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD