



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	1764				
額定靜負荷Coa(kgf)	5053				
循環圈數(圈X列)	1.8x2				
螺旋方向/螺紋數	右 / 2				
鋼珠直徑	ø 3.969	一般尺寸公差(mm)		製圖日期	2020/2/13
節圓直徑	ø 26	範圍	公差	繪製	Tai
導程	50	0.5-6	±0.1	審圖	
導程角	31.47°	7-30	±0.2	核准	
材質	SCM420H	31-120	±0.3	圖號	SFYR02550A2D-C
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5		
熱處理	滲碳熱處理				
	HRC58°-62°				

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD