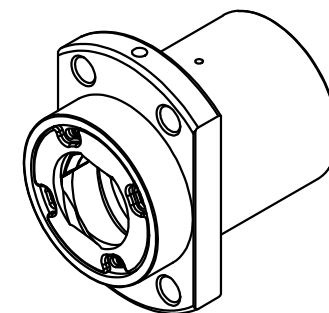
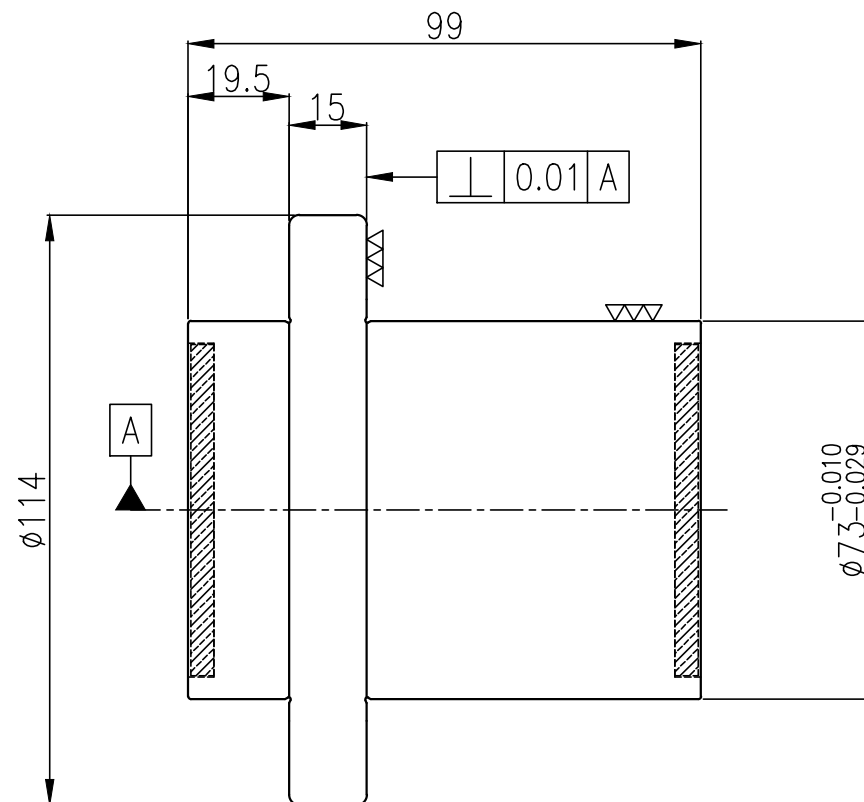
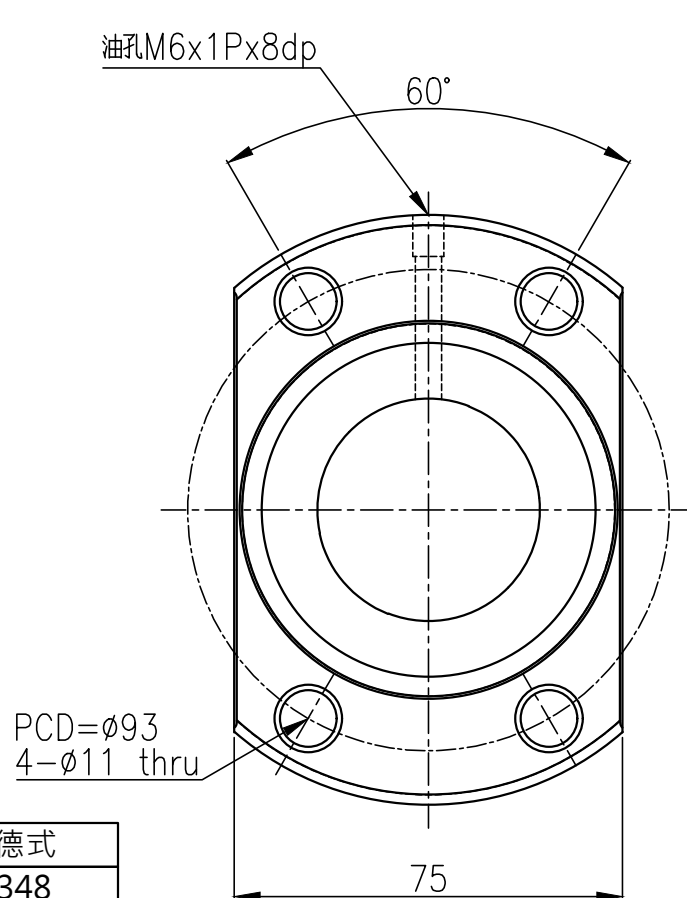


| | | | | | |
|----|---|----|----|-----|----|
| 版次 | 1 | 修正 | 說明 | 修改者 | 日期 |
|----|---|----|----|-----|----|



| | |
|---------------|---------------------|
| 螺紋型式 | 哥德式 |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 4348 |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 12656 |
| 循環圈數(圈X列) | 1.8x2 |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 2 |
| 鋼珠直徑 | φ 6.35 |
| 節圓直徑 | φ 41.75 |
| 導程 | 40 |
| 導程角 | 16.96° |
| 材質 | SCM420H |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 HRC58°-62° |

| 一般尺寸公差(mm) | |
|------------|------|
| 範圍 | 公差 |
| 0.5-6 | ±0.1 |
| 7-30 | ±0.2 |
| 31-120 | ±0.3 |
| 121-315 | ±0.5 |

| | |
|------|----------------|
| 製圖日期 | 2020/1/3 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | SFYR04040A2D-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD