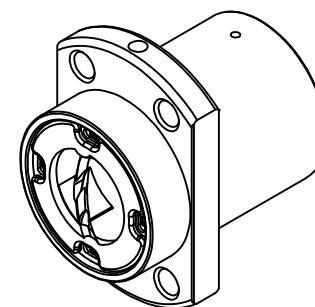
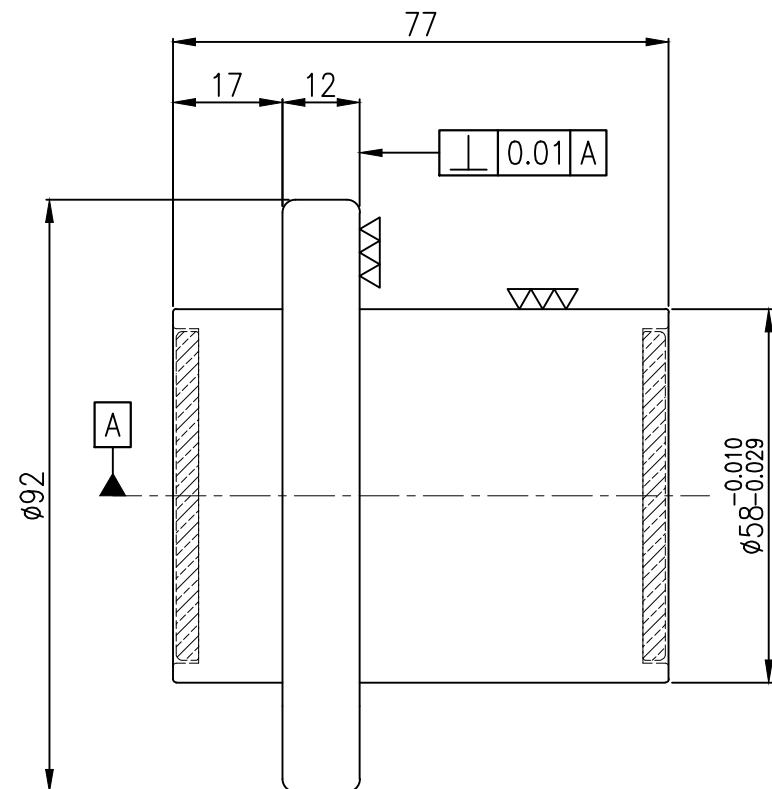
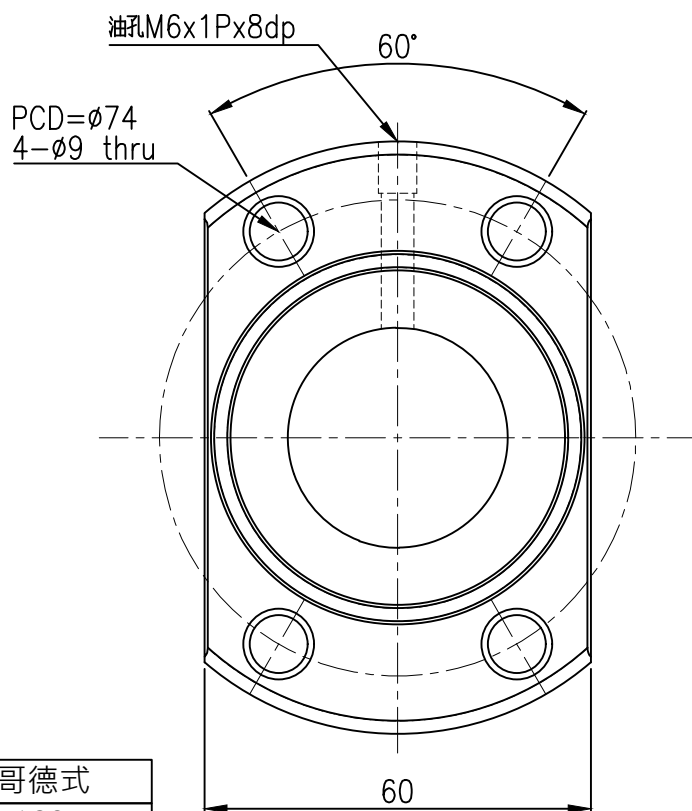


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	1237
額定靜負荷Coa(kgf)	3214
循環圈數(圈X列)	0.8x2
螺旋方向/螺紋數	右 / 2

鋼珠直徑	φ 4.762	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 33.25	範圍	公差
導程	64	0.5-6	±0.1
導程角	31.21°	7-30	±0.2
材質	SCM420H	31-120	±0.3
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5
熱處理	滲碳熱處理		製圖日期
	HRC58°-62°		2020/01/14

繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFYR03264T2D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD