



螺紋型式	哥德式																
額定動負荷Ca(kgf)	1552	<table><tr><th colspan="2">一般尺寸公差</th></tr><tr><th>範圍</th><th>公差</th></tr><tr><td>0.5-6</td><td>±0.1</td></tr><tr><td>7-30</td><td>±0.2</td></tr><tr><td>31-120</td><td>±0.3</td></tr><tr><td>121-315</td><td>±0.5</td></tr></table>				一般尺寸公差		範圍	公差	0.5-6	±0.1	7-30	±0.2	31-120	±0.3	121-315	±0.5
一般尺寸公差																	
範圍	公差																
0.5-6	±0.1																
7-30	±0.2																
31-120	±0.3																
121-315	±0.5																
額定靜負荷Coa(kgf)	4414																
循環圈數(圈X列)	1x4																
螺旋方向/螺紋數	右 / 1																
鋼珠直徑	φ 3.175																
節圓直徑	φ 26.08	範圍	公差	製圖日期	2019/11/21												
導程	5	0.5-6	±0.1	繪製	Tai												
導程角	3.49°	7-30	±0.2	審圖													
材質	SCM420H	31-120	±0.3	核准													
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	圖號	SFIR02505T4D-C												
熱處理	滲碳熱處理																
	HRC58°-62°																

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD