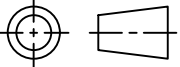


螺紋型式	哥德式		
額定動負荷Ca(kgf)	993		
額定靜負荷Coa(kgf)	2161		
循環圈數(圈X列)	1x3		
螺旋方向/螺紋數	右 / 1		
鋼珠直徑	$\phi 3.175$	一般尺寸公差	
節圓直徑	$\phi 17.08$		
導程	10	範圍	公差
導程角	10.56°	0.5-6	± 0.1
材質	SCM420H	7-30	± 0.2
硬化深度	0.8-1.2	31-120	± 0.3
熱處理	滲碳熱處理	121-315	± 0.5
	HRC58°-62°		
		製圖日期	2019/11/25
		繪製	Eva
		審圖	
		核准	
		圖號	SFIR01610T3N-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD