



| | | | | | |
|---------------|------------|---|------|------|----------------|
| 螺紋型式 | 哥德式 | 一般尺寸公差 | | | |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 6047 | 範圍 | 公差 | | |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 22822 | 0.5-6 | ±0.1 | | |
| 循環圈數(圈X列) | 1x4 | | | | |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 | | | | |
| 鋼珠直徑 | φ 6.35 | 7-30 | ±0.2 | 製圖日期 | 2019/11/22 |
| 節圓直徑 | φ 65.16 | 31-120 | ±0.3 | 繪製 | Eva |
| 導程 | 10 | 121-315 | ±0.5 | 審圖 | |
| 導程角 | 2.8° | | | 核准 | |
| 材質 | SCM420H | | | 圖號 | SFIR06310T4N-C |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 | | | | |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 |  | | | |
| | HRC58°-62° | | | | |

台灣帝鐵精密科技有限公司
 TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD