



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	1552				
額定靜負荷Coa(kgf)	4414				
循環圈數(圈X列)	1x4				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	$\phi 3.175$	一般尺寸公差			
節圓直徑	$\phi 26.08$	範圍	公差	製圖日期	2019/11/21
導程	5	0.5-6	± 0.1	繪製	Tai
導程角	3.49°	7-30	± 0.2	審圖	
材質	SCM420H	31-120	± 0.3	核准	
硬化深度	0.8-1.2	121-315	± 0.5	圖號	SFIR02505T4N-C
熱處理	滲碳熱處理				
	HRC58°-62°				

台灣帝鐵精密科技有限公司
 TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD