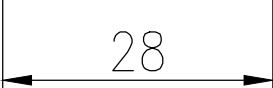
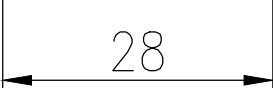
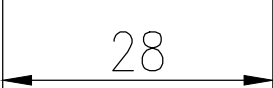


螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	812				
額定靜負荷Coa(kgf)	1696				
循環圈數(圈X列)	1x4				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	φ 2.5	一般尺寸公差			
節圓直徑	φ 12.3	範圍	公差		
導程	04	0.5-6	±0.1		
導程角	5.91°	7-30	±0.2		
材質	SCM420H	31-120	±0.3		
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	製圖日期	2020/05/21
熱處理	滲碳熱處理			繪製	Eva
	HRC58°-62°			審圖	
				核准	
				圖號	SFIR01204T4D-C
台灣帝鐵精密科技有限公司					
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD					