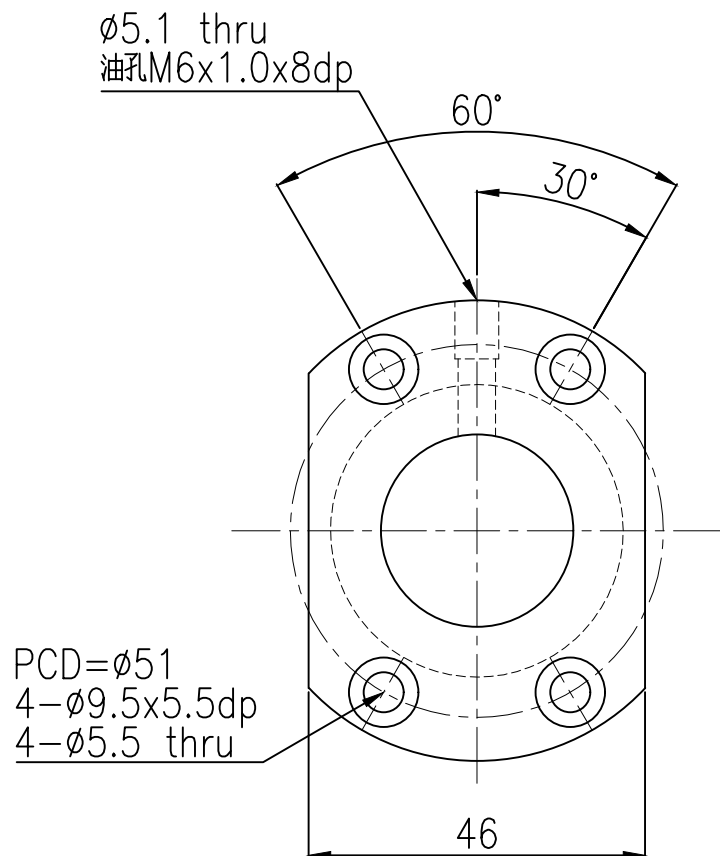


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	1062				
額定靜負荷Coa(kgf)	3416				
循環圈數(圈X列)	1x4				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	$\phi 2.381$	一般尺寸公差			
節圓直徑	$\phi 25.81$	範圍	公差	製圖日期	2019/11/26
導程	04	0.5-6	± 0.1	繪製	Eva
導程角	2.82°	7-30	± 0.2	審圖	
材質	SCM420H	31-120	± 0.3	核准	
硬化深度	0.8-1.2	121-315	± 0.5	圖號	DFIR02504T4D-C
熱處理	滲碳熱處理				
	HRC58°-62°				

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD