



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	1730
額定靜負荷Coa(kgf)	5709
循環圈數(圈X列)	1x4
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	$\phi 3.175$	一般尺寸公差	
節圓直徑	$\phi 33.08$	範圍	公差
導程	05	0.5-6	$\pm 0.1$
導程角	2.75°	7-30	$\pm 0.2$
材質	SCM420H	31-120	$\pm 0.3$
硬化深度	0.8-1.2	121-315	$\pm 0.5$

熱處理	滲碳熱處理		製圖日期	2019/11/27	台灣帝鐵精密科技有限公司 TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD
	HRC58°-62°		繪製	Eva	
			審圖		
			核准		
			圖號	DFIR03205T4N-C	