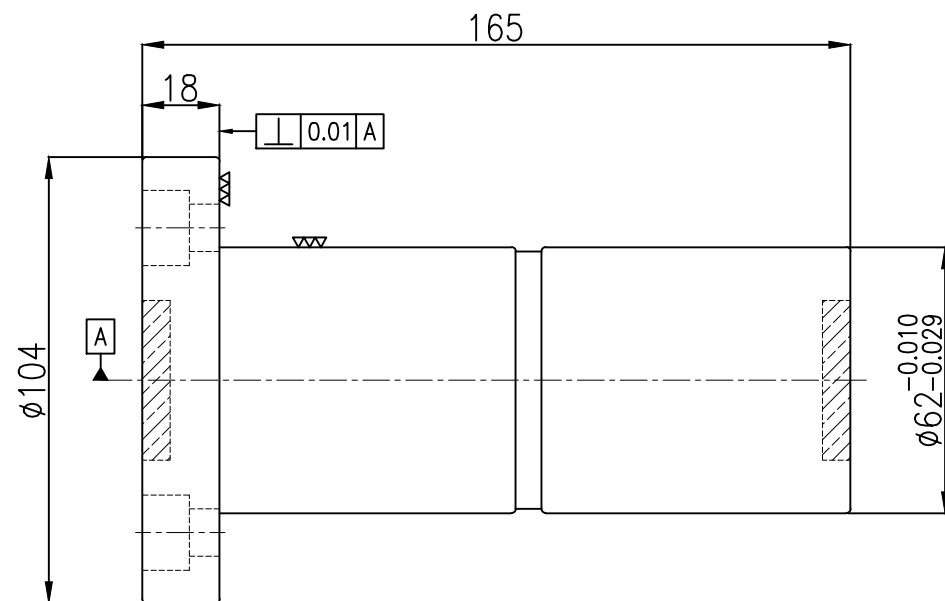
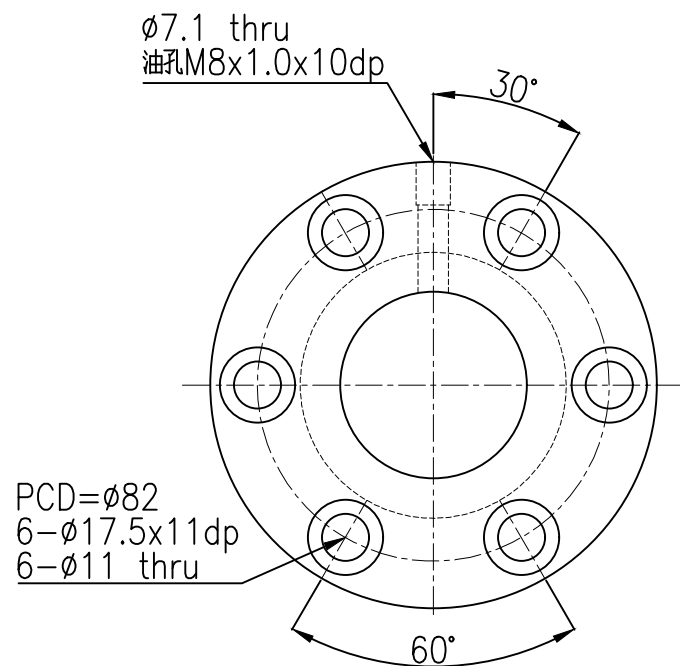
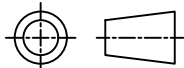


| | | | | | |
|----|---|----|----|-----|----|
| 版次 | 1 | 修正 | 說明 | 修改者 | 日期 |
|----|---|----|----|-----|----|



| | | | |
|---------------|------------|---|------|
| 螺紋型式 | 哥德式 | | |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 4859 | | |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 13950 | | |
| 循環圈數(圈X列) | 1x4 | | |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 | | |
| 鋼珠直徑 | ø 6.35 | 一般尺寸公差 | |
| 節圓直徑 | ø 42.16 | 範圍 | 公差 |
| 導程 | 10 | 0.5-6 | ±0.1 |
| 導程角 | 4.32° | 7-30 | ±0.2 |
| 材質 | SCM420H | 31-120 | ±0.3 |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 | 121-315 | ±0.5 |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 |  | |
| | HRC58°-62° | | |

| | |
|------|----------------|
| 製圖日期 | 2019/11/27 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | DFIR04010T4N-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司
 TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD