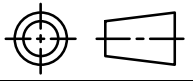


| | |
|---------------|------------|
| 螺紋型式 | 哥德式 |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 1166 |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 4354 |
| 循環圈數(圈X列) | 1x4 |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 |
| 鋼珠直徑 | φ 2.381 |
| 節圓直徑 | φ 32.81 |
| 導程 | 04 |
| 導程角 | 2.22° |
| 材質 | SCM420H |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 |
| | HRC58°-62° |

| 一般尺寸公差 | |
|---------|------|
| 範圍 | 公差 |
| 0.5-6 | ±0.1 |
| 7-30 | ±0.2 |
| 31-120 | ±0.3 |
| 121-315 | ±0.5 |



| | |
|------|---------------|
| 製圖日期 | 2020/5/22 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | SCIR03204T4-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD