



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	688
額定靜負荷Coa(kgf)	1582
循環圈數(圈X列)	1.8x1
螺旋方向/螺紋數	右 / 1
鋼珠直徑	φ 3.175
節圓直徑	φ 20.76
導程	20
導程角	17.05°
材質	SCM420H
硬化深度	0.8-1.2
熱處理	滲碳熱處理
	HRC58°-62°

一般尺寸公差	
範圍	公差
0.5-6	±0.1
7-30	±0.2
31-120	±0.3
121-315	±0.5

製圖日期	2019/11/22
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFSR02020A1D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD