



螺紋型式	哥德式		
額定動負荷Ca(kgf)	578		
額定靜負荷Coa(kgf)	1158		
循環圈數(圈X列)	2.8x1		
螺旋方向/螺紋數	右 / 1		
鋼珠直徑	$\phi 2.5$	一般尺寸公差	
節圓直徑	$\phi 12.3$		
導程	10	範圍	公差
導程角	14.51°	0.5-6	±0.1
材質	SCM420H	7-30	±0.2
硬化深度	0.8-1.2	31-120	±0.3
熱處理	滲碳熱處理	121-315	±0.5
	HRC58°-62°		

製圖日期	2019/11/22
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFSR01210B1D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD