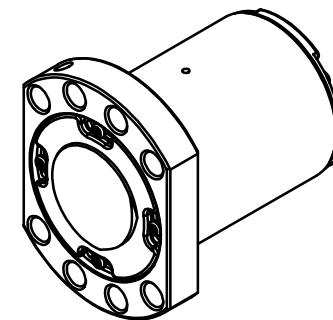
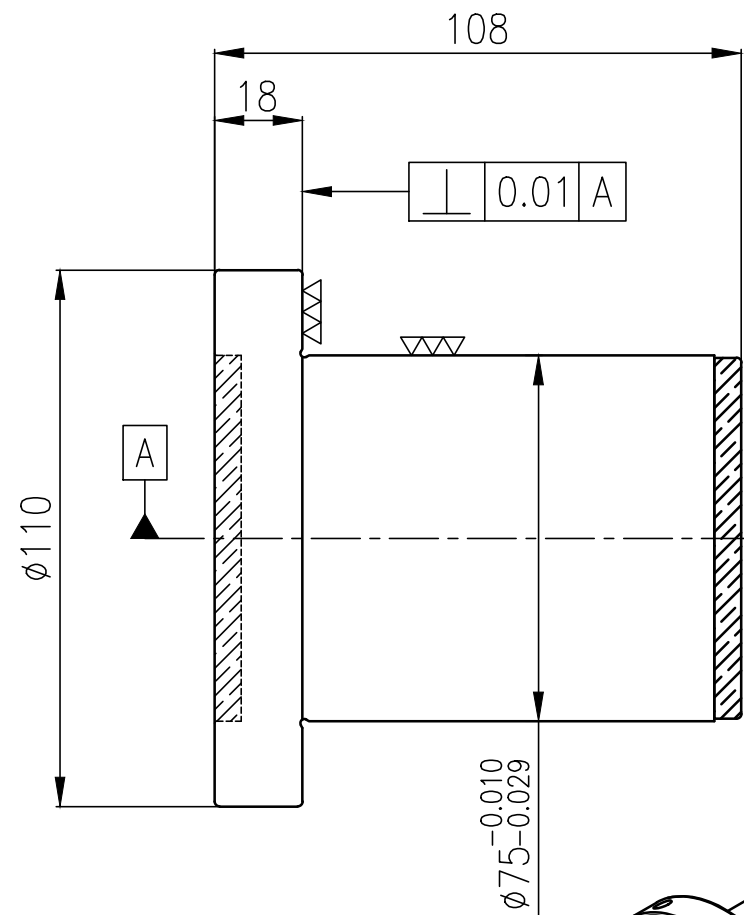
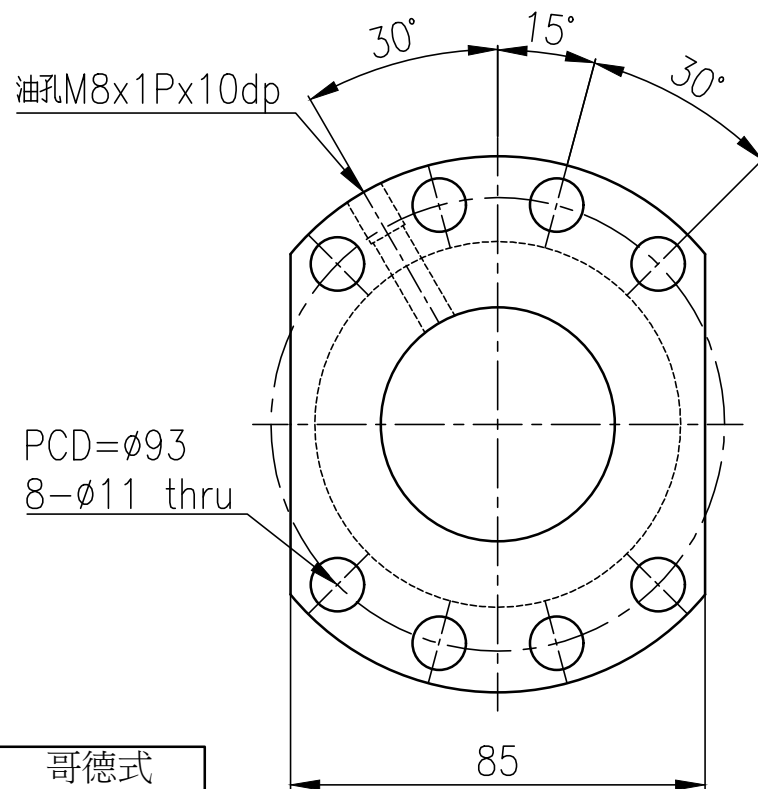


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	5174
額定靜負荷Coa(kgf)	16637
循環圈數(圈X列)	3.8x1
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	φ 6.35	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 50.16		
導程	20	範圍	公差
導程角	7.23°	0.5-6	±0.1
材質	SCM420H	7-30	±0.2
硬化深度	0.8-1.2	31-120	±0.3
		121-315	±0.5

熱處理	滲碳熱處理	
	HRC58°-62°	

製圖日期	2020/02/27
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFSR05020C1D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD