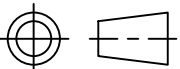


螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	595				
額定靜負荷Coa(kgf)	1184				
循環圈數(圈X列)	2.8x1				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	φ 2.5	一般尺寸公差			
節圓直徑	φ 12.3	範圍	公差		
導程	05	0.5-6	±0.1		
導程角	7.37°	7-30	±0.2	製圖日期	2019/11/22
材質	SCM420H	31-120	±0.3	繪製	Eva
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	審圖	
熱處理	滲碳熱處理			核准	
	HRC58°-62°			圖號	SFSR01205B1D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD