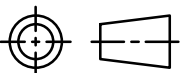


螺紋型式	哥德式	<div><div>44</div><div>ø36-ø40</div></div>				
額定動負荷Ca(kgf)	1336					
額定靜負荷Coa(kgf)	3313					
循環圈數(圈X列)	3.8x1					
螺旋方向/螺紋數	右 / 1					
鋼珠直徑	ø 3.175	一般尺寸公差		<div>台灣帝鐵精密科技有限公司</div> <div>TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD</div>		
節圓直徑	ø 21.08	範圍	公差			
導程	05	0.5-6	±0.1			
導程角	4.32°	7-30	±0.2		製圖日期	2019/11/22
材質	SCM420H	31-120	±0.3		繪製	Eva
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	審圖		
熱處理	滲碳熱處理			核准		
	HRC58°-62°			圖號	SFSR02005C1D-C	