



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	755				
額定靜負荷Coa(kgf)	1639				
循環圈數(圈X列)	2.8x1				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	$\phi 2.778$	一般尺寸公差			
節圓直徑	$\phi 15.67$	範圍	公差	製圖日期	2020/5/20
導程	10	0.5-6	$\pm 0.1$	繪製	Eva
導程角	$11.48^\circ$	7-30	$\pm 0.2$	審圖	
材質	SCM420H	31-120	$\pm 0.3$	核准	
硬化深度	0.8-1.2	121-315	$\pm 0.5$	圖號	DFSR01610B1D-C
熱處理	滲碳熱處理				
	HRC58°-62°				

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD