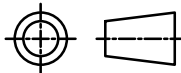


螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	6602
額定靜負荷Coa(kgf)	17730
循環圈數(圈X列)	2.7x1
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	φ 9.525	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 53.58		
導程	20	範圍	公差
導程角	6.78°	0.5-6	±0.1
材質	SCM420H	7-30	±0.2
硬化深度	0.8-1.2	31-120	±0.3
熱處理	滲碳熱處理	121-315	±0.5
	HRC58°-62°		



製圖日期	2020/5/28
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	SFVR05020B1N-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD