


螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	7346
額定靜負荷Coa(kgf)	22267
循環圈數(圈X列)	2.7x1
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	φ 9.525	一般尺寸公差	
節圓直徑	φ 66.24	範圍	公差
導程	20	0.5-6	±0.1
導程角	5.49°	7-30	±0.2
材質	SCM420H	31-120	±0.3
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5

熱處理	滲碳熱處理		核准	
	HRC58°-62°		圖號	SFVR06320B1N-C

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD