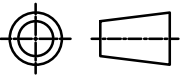


| | |
|---------------|-------|
| 螺紋型式 | 哥德式 |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 7346 |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 22267 |
| 循環圈數(圈X列) | 2.7x1 |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 |

| 鋼珠直徑 | 節圓直徑 | 導程 | 導程角 | 材質 | 硬化深度 | 熱處理 |
|---------|---------|------|-------|---------|---------|-------|
| φ 9.525 | φ 66.24 | 20 | 5.49° | SCM420H | 0.8-1.2 | 滲碳熱處理 |
| 一般尺寸公差 | | | | | | |
| 範圍 | | 公差 | | | | |
| 0.5-6 | | ±0.1 | | | | |
| 7-30 | | ±0.2 | | | | |
| 31-120 | | ±0.3 | | | | |
| 121-315 | | ±0.5 | | | | |



| | |
|------|----------------|
| 製圖日期 | 2020/5/28 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | SFVR06320B1D-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD