



螺紋型式	哥德式
額定動負荷Ca(kgf)	5684
額定靜負荷Coa(kgf)	16740
循環圈數(圈X列)	4.8x1
螺旋方向/螺紋數	右 / 1

鋼珠直徑	$\phi 6.35$	一般尺寸公差	
節圓直徑	$\phi 42.15$	範圍	公差
導程	10	0.5-6	$\pm 0.1$
導程角	$4.32^\circ$	7-30	$\pm 0.2$
材質	SCM420H	31-120	$\pm 0.3$
硬化深度	0.8-1.2	121-315	$\pm 0.5$
熱處理	滲碳熱處理		
	HRC58°-62°		

製圖日期	2020/6/4
繪製	Eva
審圖	
核准	
圖號	DFVR04010D1D-C

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD