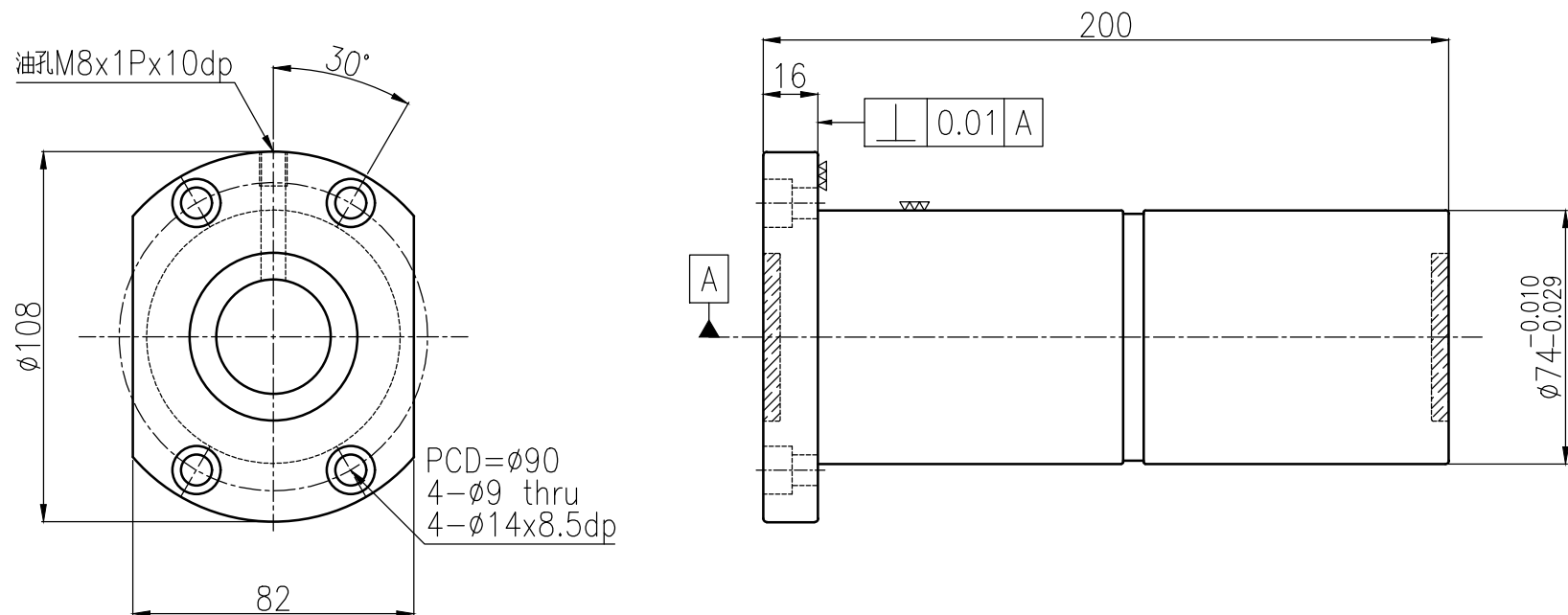


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	3158				
額定靜負荷Coa(kgf)	7780				
循環圈數(圈X列)	2.7x1				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	ø 6.35	一般尺寸公差			
節圓直徑	ø 34.15	範圍	公差		
導程	20	0.5-6	±0.1		
導程角	10.56°	7-30	±0.2	製圖日期	2020/6/4
材質	SCM420H	31-120	±0.3	繪製	Eva
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5	審圖	
熱處理	滲碳熱處理			核准	
	HRC58°-62°			圖號	DFVR03220B1D-C
台灣帝鐵精密科技有限公司					
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD					