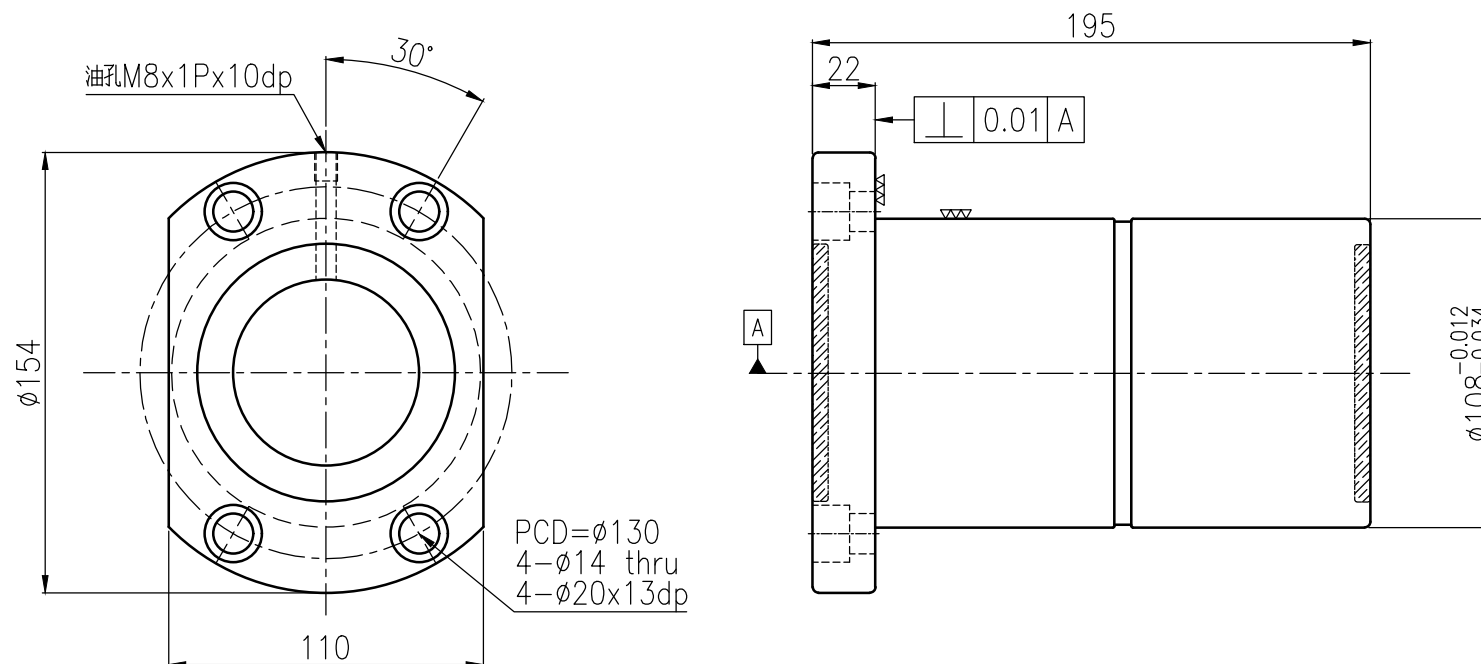


版次	1	修正	說明	修改者	日期
----	---	----	----	-----	----



螺紋型式	哥德式						
額定動負荷Ca(kgf)	7074						
額定靜負荷Coa(kgf)	27387						
循環圈數(圈X列)	4.8x1						
螺旋方向/螺紋數	右 / 1						
鋼珠直徑	ø 6.35	一般尺寸公差		製圖日期	2020/6/4		
節圓直徑	ø 65.15	範圍	公差			繪製	Eva
導程	10	0.5-6	±0.1			審圖	
導程角	2.80°	7-30	±0.2			核准	
材質	SCM420H	31-120	±0.3			圖號	DFVR06310D1D-C
硬化深度	0.8-1.2	121-315	±0.5				
熱處理	滲碳熱處理			台灣帝鐵精密科技有限公司			
	HRC58°-62°			TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD			