



螺紋型式	哥德式				
額定動負荷Ca(kgf)	595				
額定靜負荷Coa(kgf)	1184				
循環圈數(圈X列)	2.8x1				
螺旋方向/螺紋數	右 / 1				
鋼珠直徑	ϕ 2.5	一般尺寸公差		製圖日期	2020/5/28
節圓直徑	ϕ 12.3	範圍	公差	繪製	Eva
導程	05	0.5-6	± 0.1	審圖	
導程角	7.37°	7-30	± 0.2	核准	
材質	SCM420H	31-120	± 0.3	圖號	SFVSR01205B1D-C
硬化深度	0.8-1.2	121-315	± 0.5		
熱處理	滲碳熱處理				
	HRC58°-62°				

台灣帝鐵精密科技有限公司
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD