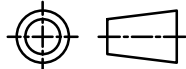


|               |            |   |      |
|---------------|------------|---|------|
| 螺紋型式          | 哥德式        |   |      |
| 額定動負荷Ca(kgf)  | 1109       |   |      |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 3079       |   |      |
| 循環圈數(圈X列)     | 2.8x1      |   |      |
| 螺旋方向/螺紋數      | 右 / 1      |   |      |
| 鋼珠直徑          | φ 3.175    | 一般尺寸公差  |      |
| 節圓直徑          | φ 26.09    | 範圍  | 公差   |
| 導程            | 25         | 0.5-6   | ±0.1 |
| 導程角           | 16.96°     | 7-30  | ±0.2 |
| 材質            | SCM420H    | 31-120  | ±0.3 |
| 硬化深度          | 0.8-1.2    | 121-315   | ±0.5 |
| 熱處理           | 滲碳熱處理      |  |      |
|               | HRC58°-62° |   |      |

|      |                 |
|------|-----------------|
| 製圖日期 | 2020/6/3        |
| 繪製   | Eva             |
| 審圖   |                 |
| 核准   |                 |
| 圖號   | SFVSR02525B1D-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司  
TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD