



| | |
|---------------|-------|
| 螺紋型式 | 哥德式 |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 1364 |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 3450 |
| 循環圈數(圈X列) | 3.8x1 |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 |

| | | | |
|------|--------------|---------|-----------|
| 鋼珠直徑 | $\phi 3.175$ | 一般尺寸公差 | |
| 節圓直徑 | $\phi 21.08$ | 範圍 | 公差 |
| 導程 | 10 | 0.5-6 | ± 0.1 |
| 導程角 | 8.59° | 7-30 | ± 0.2 |
| 材質 | SCM420H | 31-120 | ± 0.3 |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 | 121-315 | ± 0.5 |

| | | |
|-----|------------|--|
| 熱處理 | 滲碳熱處理 | |
| | HRC58°-62° | |

| | |
|------|-----------------|
| 製圖日期 | 2020/5/29 |
| 繪製 | Eva |
| 審圖 | |
| 核准 | |
| 圖號 | SFVSR02010C1D-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司

TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD