



| | | | | | |
|---------------|--------------|---------|-----------|------|-----------------|
| 螺紋型式 | 哥德式 | | | | |
| 額定動負荷Ca(kgf) | 499 | | | | |
| 額定靜負荷Coa(kgf) | 1053 | | | | |
| 循環圈數(圈X列) | 1.8x1 | | | | |
| 螺旋方向/螺紋數 | 右 / 1 | | | | |
| 鋼珠直徑 | $\phi 2.778$ | 一般尺寸公差 | | | |
| 節圓直徑 | $\phi 15.67$ | | | | |
| 導程 | 20 | 範圍 | 公差 | | |
| 導程角 | 22.1° | 0.5-6 | ± 0.1 | 製圖日期 | 2020/5/29 |
| 材質 | SCM420H | 7-30 | ± 0.2 | 繪製 | Eva |
| 硬化深度 | 0.8-1.2 | 31-120 | ± 0.3 | 審圖 | |
| 熱處理 | 滲碳熱處理 | 121-315 | ± 0.5 | 核准 | |
| | HRC58°-62° | | | 圖號 | SFVSR01520A1D-C |

台灣帝鐵精密科技有限公司
 TAIWAN DTK PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD